

# Ficha del producto

Reglamento Delegado (UE) 65/2014

Nombre o marca comercial del proveedor	<b>Cata Electrodomésticos S.L</b>
Identificador del modelo	<b>02189309 - ARMONIA 90 X /B</b>
Consumo anual de energía	<b>109,1 kWh/año</b>
Clase de eficiencia energética	<b>C</b>
Eficiencia fluidodinámica	<b>16,3</b>
Clase de eficiencia fluidodinámica	<b>D</b>
Eficiencia de iluminación	<b>21,4 Lux/W</b>
Clase de eficiencia de iluminación	<b>B</b>
Eficiencia del filtrado de grasa	<b>88,5 %</b>
Clase de eficiencia del filtrado de grasa	<b>B</b>
Flujo de aire (velocidad mínima en utilización normal)	<b>385 m<sup>3</sup>/h</b>
Flujo de aire (velocidad máxima en utilización normal)	<b>645 m<sup>3</sup>/h</b>
Ruido acústico aéreo emitido ponderado por el valor A (velocidad mínima de utilización normal)	<b>56 dB</b>
Ruido acústico aéreo emitido ponderado por el valor A (velocidad máxima de utilización normal)	<b>70 dB</b>
Consumo eléctrico en modo de espera (W)	<b>0,01 W</b>